

# MC-Injekt GL-95 TX

Bobtnavý, flexibilní, vodotěsný akrylátový gelový tmel  
pro injektáž betonu, zdiva a základové zeminy



## VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní hydrogel na akrylátové bázi s vysokým obsahem pevných látek
- velmi dobrá injektážní schopnost
- dobře kontrolovatelný průběh injektáže díky nastavitelné reakční době
- velmi nízká aplikační teplota
- spolehlivé utěsnění/vodotěsnost díky vysoké elasticitě a dobré schopnosti bobtnání
- trvale nepropustný pro vodu ve vlhkém prostředí
- v injektážním prostředí odpovídá třídě reakce na oheň B2 podle DIN 4102
- splňuje požadavky směrnice UBA (Německá agentura pro životní prostředí) pro těsnící tmely přicházející do styku s pitnou vodou
- vysoká chemická odolnost zejména v silně alkalickém prostředí
- CE značení podle EN 1504-5: CE U(S2) W(2/3/4) (1/40)
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou dlouhodobý, periodická inhalace, zpracování a aplikace
- environmentální prohlášení o produktu EPD

## OBLASTI POUŽITÍ

- bobtnavý flexibilní injektážní tmel pro vyplnění trhlin, stavebních a dilatačních spár a dutin v trvale vlhkém betonu nebo zdivu
- následné vertikální utěsnění zdiva
- následné vytvoření vodorovné bariéry/DPC ve zdivu
- plošná těsnící injektáž meziprostorů v konstrukcích
- plošná těsnící injektáž do základové zeminy (clonová injektáž)
- injektáž pracovních spár přes injektážní hadičky

## POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

**Přípravná opatření:** Před začátkem injektážních prací je potřeba podle platných předpisů posoudit stav konstrukce, především rozsah netěsností a jejich stav. Poté je potřeba vypracovat injektážní koncept. Před injektáží musí být nainstalovány injektážní pakry. Doporučuje se provedení zkušební injektáže.

**Míchání složek:** Složky A a B materiálu MC-Injekt GL-95 TX se připraví z jejich příslušných dílčích složek ve stanoveném poměru míchání. Složka A se smíchá z dílčích složek A1, A2 a A3. Dílčí složka A2 a A3 se přelije do nádoby se složkou A1 a směs se intenzivně promíchá dřevěnou špachtlí. Složka B se rozpustí ve složce B1 a promíchá se dřevěnou špachtlí. Reakční doba materiálu MC-Injekt GL-95 TX závisí na objemu složky B přidané do B1.

Míchání připravených složek A a B probíhá během injektáže: složky jsou míchány při průchodu míchací hlavou dvousložkové injektážní pumpy MC-I 700 (délka statického směšovače  $\geq 10$  cm).

### Reakční doba s přidavkem složky B do 25,8 kg nebo 103,2 kg dílčí složky B1

%	25,8 kg B1	103,2 kg B1	reakční doba
cca 0,2 %	0,05 kg	0,2 kg	cca 125 s
cca 0,5 %	0,129 kg	0,5 kg	cca 65 s
cca 1 %	0,25 kg	1,0 kg	cca 40 s
cca 2 %	0,5 kg	2,0 kg	cca 25 s
cca 4 %	1,0 kg	4,1 kg	cca 14 s

**Zpomalení reakce:** Reakční dobu MC-Injekt GL-95 TX lze prodloužit pomocí MC-Injekt Retarder GL. Zpomalovač se přidává do již namíchané složky A. Přidané množství stanovuje reakční dobu. Směs obsahující zpomalovač lze použít do 2 hodin. Při použití zpomalovače musí být složka B připravena v koncentraci 0,5 % v poměru ke složce B1.

**MC-Injekt Retarder GL ve 120 kg složky A**

1 kg  
2 kg  
3 kg  
4 kg

**reakční doba při 20 °C**

cca 80 s  
cca 3 min  
cca 15 min  
cca 28 min

**Injektáž:** Injektáž se provádí pomocí dvousložkové injektážní pumpy MC-I 700.

Pro injektáž stavebních dílců se doporučují pakry MC-Hammer Packer LS 18 nebo MC-Hammer Packer LP 12.

Pro injektáž do základové zeminy se doporučují pakry MC-Bore Packer LS 18 nebo injektážní trysky.

Injektážní práce by měly být přerušeny, jakmile teplota dílce/podkladu klesne pod 1 °C.

Je nutno dbát na dodržování informací uvedených ve specifikacích a bezpečnostních listech.

**Čištění zařízení:** Během doby zpracovatelnosti materiálu je možno všechny pracovní nástroje čistit vodou nebo vzduchem. Částečně nebo již zcela vyzrálý materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

## TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	objemově	1 : 1	složka A : složka B v roztoku
Kanystř	hmotnostně	27,6 : 0,5 : 2 25,8 : B	složka A1 : složka A2 : složka A3 složka B1 : složka B (0,05 – 1,0 kg)
Barel		110 : 2 : 8 103,2 : B	složka A1 : složka A2 : složka A3 složka B1 : složka B (0,2 – 4,1 kg)
Hustota	kg/dm <sup>3</sup>		DIN 53479
		cca 1,1	směs
		cca 1,2	složka A1
		cca 0,97	složka A2
		cca 1,06	složka A3
		cca 1,2 – 1,5	složka B (objemová hmotnost)
		cca 1,04	složka B1
Viskozita	mPa·s	cca 40	ČSN EN ISO 3219
Doba zpracovatelnosti	sekunda	14 - 125	
Podmínky pro zpracování	°C	1 - 40	teplota stavebního dílce a teplota podloží
Protážení	%	cca 150	ČSN EN ISO 527-4
pH-faktor		cca 9	vyzrálý produkt
Schopnost nabobtnání	%	cca 40	uložení ve vodě při 20 °C
Tažnost do přetržení	%	cca 300	DIN 52 455-1

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

Barva	světle modrá
Čistící prostředek	voda
Balení	MC-Injekt GL-95, složka A1: nádoby 27,6 kg a 110 kg MC-Injekt GL-95, složka A2: krabice 4 x 0,5 kg nádoby MC-Injekt GL-95, složka A3: nádoby 2 kg a 8 kg MC-Injekt GL-B, složka B: krabice 4 x 0,5 kg nádoby MC-Injekt GL-95 TX, složka B1: nádoby 25,8 kg a 103,2 kg MC-Injekt Retarder GL: nádoby 5 kg
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat při teplotách 5 °C až 25 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

### Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech.

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100005617]